

ZERTIFIKAT

Qualitätsmanagementsystem für Werkstoffhersteller
in Übereinstimmung mit den Anforderungen der
Druckgeräte Richtlinie 2014/68/EU

Zertifikat-Nr.: **0045/202/1326/WZ/0890/22**

Name und Anschrift
des Herstellers: **ELVALHALCOR Hellenic Copper and Aluminium Industry S.A.,
Copper and Alloys Extrusion Division
62nd km National Road Athens-Lamia
Oinofyta Gr 32011 Viotia Greece**

Hiermit wird bescheinigt, dass der Hersteller ein **Qualitätsmanagementsystem in Bezug auf Werkstoffe** eingeführt hat und dies anwendet. Dieses QM-System wurde in Übereinstimmung mit den Anforderungen der Richtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nummer 4.3 in Bezug auf die Werkstoffe einer spezifischen Überprüfung unterzogen. Der Hersteller ist berechtigt, Bescheinigungen über spezifische Prüfungen an Werkstoffen in Übereinstimmung mit der Druckgeräte Richtlinie und den zugrunde liegenden technischen Spezifikationen auszustellen.

Prüfgrundlage: **EN 764-5, Abschnitt 4.2 und AD 2000-Merkblatt W 0**

Audit-Bericht Nr.: **SAP-Nr.: 8120325027**

Geltungsbereich: **Herstellung von nahtlosen Rohren aus Kupfer und
Kupferlegierungen**

Fertigungsstätte: **62nd km National Road Athens-Lamia
32011 Oinofyta Viotia, Griechenland**

Das Zertifikat ist gültig bis: **Mai 2025**

Anlage:
Geltungsbereich

Kontakt:
E-Mail IMWuS@tuev-nord.de
Telefon +49-(0)-40-8557-2090



Notifizierte Stelle 0045 für Druckgeräte

Digital unterschrieben
von Liebscher Anne-
Kristin

Datum: 2022.07.29
11:17:15 +02'00'



TUV NORD Systems GmbH & Co. KG, Große Bahnstr. 31, D-22525 Hamburg



Notifizierte Stelle 0045 / Notified Body 0045

Geltungsbereich der Überprüfung gemäß / Scope of Approval according to

☒ Richtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nummer 4.3 / Directive 2014/68/EU, Annex I, Point 4.3.

☒ AD 2000-Merkblatt W 0 / AD 2000-Merkblatt W 0

Firma / Company: ELVALHALCOR Hellenic Copper and Aluminium Industry S.A., Copper and Alloys Extrusion Division

Ort / Location: Oinofyta Gr 32011 Viotia, Greece

Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 0045/2021/326/WZ/0890/22

Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07/203/1326/WP/0890/22

Datum / Date: 18.01.2024 / Dr. Fechner

AZ / File No.: 1326W221798

SAP-No.: 8120325027

Nr. No.	Werkstoffbezeichnung Material designation	Spezifikation Specification	Lieferzustand* Delivery cond.*	Erzeugnisform Product type	Abmessungen Dimensions		Prüfgrundlagen Test specifications	Bemerkungen Remarks
					Dicke Thickness [mm]	Ø [mm]		
1.1	Seamless round copper tube Material Cu-DHP	EN 12735-1/-2	soft, semihard and hard condition	seamless tubes	0.20 to 2.5	4 to 108	Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU	Zertifiziert gemäß Druckgeräterichtlinie Anhang I, Nr. 4.3 durch die Notifizierte Stelle der TÜV NORD Systems (Reg.-Nr. 0045) Certified acc. to PED annex I, pt. 4.3 by the notified body of TÜV NORD Systems (Reg. no. 0045).
1.2	Seamless round copper tube Material Cu-DHP	EN 13348	soft, semihard and hard condition	seamless tubes	0.20 to 2.5	4 to 108		
1.3	Seamless round copper tube Material CuFe2P	EN 12735-1	R300	seamless tubes	0.65 to 4.45	9.5 to 66.7		
1.4	Seamless round copper tube Material CuFe2P	EN 12735-1	R420	seamless tubes	0.65 to 4.45	9.5 to 66.7		
2.1	Seamless round copper tube Material Cu-DHP	EN 12735-1/-2	soft and semihard condition	seamless tubes	0.20 to 2.5	4 to 108	AD 2000-W 6/2	
2.2	Seamless round copper tube Material Cu-DHP	EN 13348	soft and semihard condition	seamless tubes	0.20 to 2.5	4 to 108		

* +AT = Lösungsgeglüht / solution annealed, +N = normalgeglüht, normalisierend umgeformt / normalized forming, +U = unbehandelt / untreated, +NT = normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered, +QT = vergütet / quenched and tempered, +M = thermomechanisch umgeformt / thermo mechanical formed, +AR = wie gewalzt / as rolled, +SR = spannungsarmgeglüht / stress relieved, +A = weichgeglüht / soft annealed, +CR = kaltgewalzt / cold rolled (weitere Symbole / other symbols: EN 10027-1, Tab. 18)