

ZERTIFIKAT

Zertifikat-Nr.: 07/203/1326/WP/0890/22

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG bescheinigt, dass der Hersteller

**ELVALHALCOR Hellenic Copper and Aluminium Industry
S.A., Copper and Alloys Extrusion Division
62nd km National Road Athens-Lamia
Oinofyta Gr 32011 Viotia Greece**

gemäß den Anforderungen des Zertifizierungsprogramms TNS-AD2000-W0 als

Werkstoffhersteller nach AD 2000-Merkblatt W 0

überprüft und anerkannt wurde.

Einzelheiten sind dem Bericht und dem Geltungsbereich der Überprüfung zu entnehmen.

Der Hersteller verfügt über folgende Voraussetzungen:

- Einrichtungen für ein sachgemäßes Herstellen und Prüfen,
- geeignete Verfahren zur Herstellung der Erzeugnisse,
- fachkundiges Personal für das Herstellen und Prüfen der Erzeugnisse sowie
- ein Qualitätsmanagementsystem mit entsprechenden Aufzeichnungen, das eine sachgemäße Herstellung der Erzeugnisse sowie die Einhaltung der in der Werkstoffspezifikation genannten Anforderungen sicherstellt.

Fertigungsstätte: Siehe oben

Gültigkeit: Mai 2022 bis Mai 2025

Ausstellungsdatum: 29.07.2022

Audit-Bericht Nr.: SAP-Nr.: 8120325027

Anlage: Geltungsbereich

Digital unterschrieben
von Liebscher Anne-
Kristin



TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Große Bahnstraße 31, D-22525 Hamburg
Profit Center: ISIMK230
Große Bahnstraße 31
D-22525, Hamburg

Tel: +49-(0)-40-8557-2090
Fax: +49-(0)-40-8557-2710
E-Mail: IMWuS@tuev-nord.de



Notifizierte Stelle 0045 / Notified Body 0045

Geltungsbereich der Überprüfung gemäß / Scope of Approval according to

☒ Richtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nummer 4.3 / Directive 2014/68/EU, Annex I, Point 4.3.

Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 0045/202/1326/WZ/0890/22

☒ AD 2000-Merkblatt W 0 / AD 2000-Merkblatt W 0

Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07/203/1326/WP/0890/22

Firma / Company: ELVALHALCOR Hellenic Copper and Aluminium Industry S.A., Copper and Alloys Extrusion Division

Datum / Date: 18.01.2024 / Dr. Fechner

Ort / Location: Oinoftya Gr 32011 Viotia, Greece

AZ / File No.: 1326W221798

SAP-No.: 8120325027

Nr. No.	Werkstoffbezeichnung Material designation	Spezifikation Specification	Lieferzustand* Delivery cond. *	Erzeugnisform Product type	Abmessungen Dimensions		Prüfgrundlagen Test specifications	Bemerkungen Remarks
					Dicke Thickness [mm]	Ø [mm]		
1.1	Seamless round copper tube Material Cu-DHP	EN 12735-1/-2	soft, semihard and hard condition	seamless tubes	0.20 to 2.5	4 to 108	Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU	Zertifiziert gemäß Druckgeräterichtlinie Anhang I, Nr. 4.3 durch die Notifizierte Stelle der TÜV NORD Systems (Reg.-Nr. 0045) Certified acc. to PED annex I, pt. 4.3 by the notified body of TÜV NORD Systems (Reg. no. 0045).
1.2	Seamless round copper tube Material Cu-DHP	EN 13348	soft, semihard and hard condition	seamless tubes	0.20 to 2.5	4 to 108		
1.3	Seamless round copper tube Material CuFe2P	EN 12735-1	R300	seamless tubes	0.65 to 4.45	9.5 to 66.7		
1.4	Seamless round copper tube Material CuFe2P	EN 12735-1	R420	seamless tubes	0.65 to 4.45	9.5 to 66.7		
2.1	Seamless round copper tube Material Cu-DHP	EN 12735-1/-2	soft and semihard condition	seamless tubes	0.20 to 2.5	4 to 108	AD 2000-W 6/2	
2.2	Seamless round copper tube Material Cu-DHP	EN 13348	soft and semihard condition	seamless tubes	0.20 to 2.5	4 to 108		

* +AT = Lösungsgelüht / solution annealed, +N = normalgelüht, normalisierend umgeformt / normalized forming, +U = unbehandelt / untreated, +NT = normalgelüht und angelassen / normalized and tempered, +QT = vergütet / quenched and tempered, +M = thermomechanisch umgeformt / thermo mechanical formed, +AR = wie gewalzt / as rolled, +SR = spannungsarmgelüht / stress relieved, +A = weichgelüht / soft annealed, +CR = kaltgewalzt / cold rolled (weitere Symbole / other symbols: EN 10027-1, Tab. 18)