

Cross Reference List

Leaded Nickel Silver	LEAD FREE BRASS	LOW LEAD BRASS	LEADED BRASS	DZR BRASS	HIGH TENSILE BRASS	NAVAL BRASS	WIRE UR30ST	WELDING ROD
----------------------	-----------------	----------------	--------------	-----------	--------------------	-------------	-------------	-------------

Leaded Nickel Silver

MATERIAL DESIGNATION		CHEMICAL COMPOSITION %										
European Standards		Cu	Zn	Pb	Sn	Fe	Mn	Ni	Al	Si	As	Others total
Number	Symbol											
CW4071	CuNi12Zn37Mn6Pb2	42-45	REM	1-2,5	0,2	0,3	4,5-6	11-13	-	-	-	-

Lead Free Brass

MATERIAL DESIGNATION		CHEMICAL COMPOSITION %										
European Standards		Cu	Zn	Pb	Sn	Fe	Mn	Ni	Al	Si	As	Others total
Number	Symbol											
CW505L	CuZn30	69-71	REM	0,05	0,1	0,05	-	0,3	0,02	-	-	0,1
CW506L	CuZn33	66-68	REM	0,05	0,1	0,05	-	0,3	0,02	-	-	-
CW507L	CuZn36	63,5-65,5	REM	0,05	0,1	0,05	-	0,3	0,02	-	-	0,1
CW508L	CuZn37	62-64	REM	0,1	0,1	0,1	-	0,3	0,05	-	-	0,1
CW724R	CuZn21Si3P	75-77	REM	0,1	0,3	0,3	0,05	0,2	0,05	2,7-3,5	-	0,2

Low-Lead Brass

MATERIAL DESIGNATION		CHEMICAL COMPOSITION %										
European Standards		Cu	Zn	Pb	Sn	Fe	Mn	Ni	Al	Si	As	Others total
Number	Symbol											
CW509L	CuZn40	59-61,5	REM	0,2	0,2	0,2	-	0,3	0,05	-	-	0,2
CW510L	CuZn42	57-59	REM	0,2	0,3	0,3	-	0,3	0,05	-	-	0,2
CW511L	CuZn38As	61,5-63,5	REM	0,2	0,1	0,1	-	0,3	0,05	-	0,02-0,15	0,2

Leaded Brass

MATERIAL DESIGNATION		CHEMICAL COMPOSITION %										
European Standards		Cu	Zn	Pb	Sn	Fe	Mn	Ni	Al	Si	As	Others total
Number	Symbol											
CW600N	CuZn35Pb1	62,5-64	REM	0,8-1,6	0,1	0,1	-	0,3	0,05	-	-	0,1
CW601N	CuZn35Pb2	62-63,5	REM	1,6-2,5	0,1	0,1	-	0,3	0,05	-	-	0,1
CW602N	CuZn36Pb2As	61-63	REM	1,7-2,8	0,1	0,1	0,1	0,3	0,05	-	0,02-0,15	0,2
CW603N	CuZn36Pb3	60-62	REM	2,5-3,5	0,2	0,3	-	0,3	0,05	-	-	0,2
CW604N	CuZn37Pb0,5	62-64	REM	0,1-0,8	0,2	0,1	-	0,3	0,05	-	-	0,2
CW606N	CuZn37Pb2	61-62	REM	1,6-2,5	0,2	0,2	-	0,3	0,05	-	-	0,2
CW607N	CuZn38Pb1	60-61	REM	0,8-1,6	0,2	0,2	-	0,3	0,05	-	-	0,2
CW608N	CuZn38Pb2	60-61	REM	1,6-2,5	0,2	0,2	-	0,3	0,05	-	-	0,2
CW609N	CuZn38Pb4	57-59	REM	3,5-4,2	0,3	0,3	-	0,3	0,05	-	-	-
CW610N	CuZn39Pb0,5	59-60,5	REM	0,2-0,8	0,2	0,2	-	0,3	0,05	-	-	0,2
CW611N	CuZn39Pb1	59-60	REM	0,8-1,6	0,3	0,3	-	0,3	0,05	-	-	0,2
CW612N	CuZn39Pb2	59-60	REM	1,6-2,5	0,3	0,3	-	0,3	0,05	-	-	0,2
CW613N	CuZn39Pb2,5Sn	59-60	REM	1,6-2,5	0,2-0,5	0,4	-	0,3	0,1	-	-	0,2
CW614N	CuZn39Pb3	57-59	REM	2,5-3,5	0,3	0,3	-	0,3	0,05	-	-	0,2
CW615N	Cu39Pb3Sn	57-59	REM	2,5-3,5	0,2-0,5	0,4	-	0,3	0,1	-	-	-
CW616N	CuZn40Pb1Al	57-59	REM	1,0-2,0	0,2	0,2	-	0,2	0,05-0,3	-	-	-
CW617N	CuZn40Pb2	57-59	REM	1,6-2,5	0,3	0,3	-	0,3	0,05	-	-	0,2
CW618N	CuZn40Pb2Al	57-59	REM	1,6-3,0	0,3	0,3	-	0,3	0,05-0,5	-	-	-
CW619N	CuZn40Pb2,5Sn	57-59	REM	1,6-2,5	0,2-0,5	0,4	-	0,3	0,1	-	-	-
CW620N	CuZn41Pb1Al	57-59	REM	0,8-1,6	0,3	0,3	-	0,3	0,05-0,5	-	-	0,2
CW621N	CuZn42PbAl	57-59	REM	0,2-0,8	0,3	0,3	-	0,3	0,05-0,5	-	-	-
CW622N	CuZn43Pb1Al	55-57	REM	0,8-1,6	0,3	0,3	-	0,3	0,05-0,5	-	-	-
CW623N	CuZn43Pb2	55-57	REM	1,6-3,0	0,3	0,3	-	0,3	0,05	-	-	-
CW624N	CuZn43Pb2Al	55-57	REM	1,6-3,0	0,3	0,3	-	0,3	0,05-0,5	-	-	0,2
CW709R	CuZn32Pb2AsFeSi	64-66,5	REM	1,5-2,2	0,3	0,1-0,2	-	0,3	0,05	0,45-0,8	0,03-0,08	0,2
CW716R	CuZn38Mn1Al	59-61,5	REM	1,0	0,3	1,0	0,6-1,8	0,6	0,3-1,3	0,5	-	0,3

DZR Brass

MATERIAL DESIGNATION		CHEMICAL COMPOSITION %										
European Standards		Cu	Zn	Pb	Sn	Fe	Mn	Ni	Al	Si	As	Others total
Number	Symbol											
CW602N	CuZn36Pb2As	61-63	REM	1,7-2,8	0,1	0,1	0,1	0,3	0,05	-	0,02-0,15	0,2
CW511L	CuZn38As	61,5-63,5	REM	0,2	0,1	0,1	-	0,3	0,05	-	0,02-0,15	0,2
CW625N	CuZn35Pb1,5AlAs	62-64	REM	1,2-1,6	0,3	0,3	0,1	0,2	0,5-0,7	-	0,02-0,15	0,2
CW626N	CuZn33Pb1,5AlAs	64-66	REM	1,2-1,7	0,3	0,3	0,1	0,2	0,8-1,0	-	0,02-0,15	0,2

High Tensile Brass

MATERIAL DESIGNATION		CHEMICAL COMPOSITION %										
European Standards		Cu	Zn	Pb	Sn	Fe	Mn	Ni	Al	Si	As	Others total
Number	Symbol											
CW704R	CuZn23Al6Mn4Fe3Pb	63-65	REM	0,2-0,8	0,2	2,3-5	3,5-5	0,5	5,0-6,0	0,2	-	-
CW705R	CuZn25Al5Fe2Mn2Pb	65-68	REM	0,2-0,8	0,2	0,5-3,0	0,5-3,0	1	4,0-5,0	-	-	-
CW708R	CuZn31Si1	66-70	REM	0,8	-	0,4	-	0,5	-	0,7-1,3	-	0,5
CW710R	CuZn35Ni3Mn2AlPb	58-60	REM	0,2-0,8	0,5	0,5	1,2-2,5	2,0-3,0	0,3-1,3	0,1	-	0,3
CW713R	CuZn37Mn3Al2PbSi	57-59	REM	0,2-0,8	0,4	1	1,5-3	1	1,3-2,3	0,3-1,3	-	0,3
CW718R	CuZn39Mn1AlPbSi	57-59	REM	0,2-0,8	0,5	0,5	0,8-1,8	0,5	0,3-1,3	0,2-0,8	-	0,3
CW720R	CuZn40Mn1Pb1	57-59	REM	1,0-2,0	0,3	0,3	0,5-1,5	0,6	0,2	0,1	-	0,3
CW721R	CuZn40Mn1Pb1AlFeSn	57-59	REM	0,8-1,6	0,2-1	0,2-1,2	0,8-1,8	0,3	0,3-1,3	-	-	0,3
CW722R	CuZn40Mn1Pb1FeSn	56,5-58,5	REM	0,8-1,6	0,2-1	0,2-1,2	0,8-1,8	0,3	0,1	-	-	0,3
CW723R	CuZn40Mn2Fe1	56,5-58,5	REM	0,5	0,3	0,5-1,5	1,0-2,0	0,6	0,1	0,1	-	0,4

Naval Brass

MATERIAL DESIGNATION		CHEMICAL COMPOSITION %										
European Standards		Cu	Zn	Pb	Sn	Fe	Mn	Ni	Al	Si	As	Others total
Number	Symbol											
CW711R	CuZn36Pb2Sn1	59,5-61,5	REM	1,3-2,2	0,5-1	0,1	-	0,3	-	-	-	-
CW712R	CuZn36Sn1Pb	61-63	REM	0,2-0,6	1,0-1,5	0,1	-	0,2	-	-	-	0,2
CW714R	CuZn37Pb1Sn1	59-61	REM	0,4-1,0	0,5-1,0	0,1	-	0,3	-	-	-	-
CW719R	CuZn39Sn1	59-61	REM	0,2	0,5-1	0,1	-	0,2	-	-	-	0,2

Aquaculture Wire

MATERIAL DESIGNATION		CHEMICAL COMPOSITION %										
European Standards		Cu	Zn	Pb	Sn	Fe	Mn	Ni	Al	Si	As	Others total
Number	Symbol											
UR30ST	-	66	REM	-	0,6	-	-	-	0,6	-	-	-

Welding Rod

MATERIAL DESIGNATION		CHEMICAL COMPOSITION %										
European Standards		Cu	Zn	Pb	Sn	Fe	Mn	Ni	Al	Si	As	Others total
Number	Symbol											
CuZn40Si	CF724R	58,5-61,5	REM	0,02	0,2	0,25	-	-	0,01	0,2-0,4	-	-